

SANDVIK

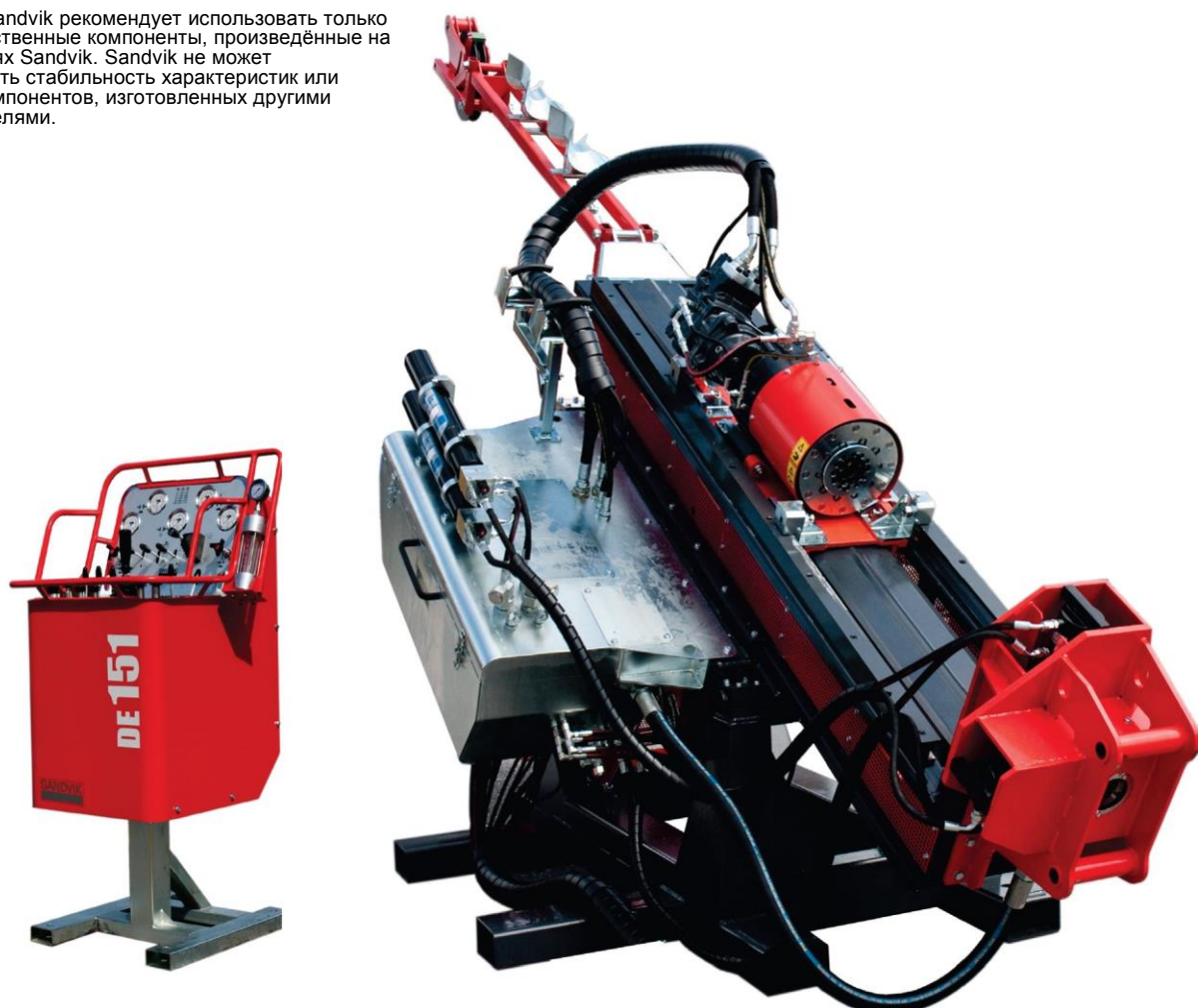
SANDVIK DE151 КОМПАКТНЫЙ СТАНОК ДЛЯ КОЛОНКОВОГО БУРЕНИЯ С ПОВЕРХНОСТИ И ПОДЗЕМНЫХ ГОРНЫХ ВЫРАБОТОК

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

SANDVIK DE151 - это самый мощный станок для геологоразведочного бурения типоразмером «Н» в серии DE100. Он может использоваться как для открытых, так и для подземных работ. Этот буровой станок успешно сочетает уникальный спектр возможностей и компактный размер. Он обладает самым высоким усилием подачи и тяговым усилием среди подземных буровых станков Sandvik.

- Глубина бурения типоразмером «N» - до 1500 м
- Усилие подачи - 15 т
- Тяговое усилие - 15 т
- Прямая подача (без цепной передачи)

Компания Sandvik рекомендует использовать только высококачественные компоненты, произведенные на предприятиях Sandvik. Sandvik не может гарантировать стабильность характеристик или качество компонентов, изготовленных другими производителями.



Изображения оборудования приводятся только в качестве иллюстрации. Точная информация по конкретному станку приводится в техническом описании заказа.

ОСОБЕННОСТИ

- Знак соответствия европейским директивам качества CE (Conformité Européenne)
- Защита штанги с системой блокировки
- Полностью гидравлическое управление
- Закрытие штангодержателя происходит автоматически под действием газового аккумулятора, а открытие осуществляется системой гидравлики
- Прямая подача и тяговое усилие - 15 т
- Синхронизированная работа со штангами
- Гидравлическая система с контролем нагрузки для оптимизации энергоэффективности
- Панель управления с сервоприводом
- Гидравлическое устройство позиционирования обеспечивает выдвижение податчика до касания с подошвой выработки
- Устойчивая стальная опорная рама с цилиндрами наклона
- Механическая линейная регулировка податчика обеспечивает фиксацию на грунте
- Панель управления - сервоуправляемая гидравлическая система для централизованного управления всеми операциями бурения.
- Лебёдка ССК для проходки скважин глубиной до 1200 м.
- Смонтированный на опорной раме поворотный стол с разворотом - 360°

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

- Лебёдка ССК для проходки скважин глубиной до 2000 м
- Мачта ССК длиной 2500 мм

ЗАЩИТА ВРАЩАЮЩЕЙСЯ ШТАНГИ

Система защиты штанги при вращении	В наличии
Полностью закрытое исполнение податчика	В наличии
Система блокировки при открытии защиты	В наличии

Компания Sandvik разработала защиту буровой штанги, полностью закрывающей податчик, что повышает безопасность работы оператора. Защиты буровой штанги активируется при начале вращения

ГЛУБИНА БУРЕНИЯ*

TK56	2602 м
B	1919 м
TK66	2231 м
N	1500 м
TK76	1540 м
H	1004 м

*Для проходки скважин глубиной более 1200 м необходимо использовать лебёдку ССК длиной 2000 м, которая не входит в стандартную комплектацию и приобретается отдельно

*Расчеты выполнены исходя из мощности оборудования. Фактические значения глубины бурения скважины в некоторых случаях могут превысить расчетные. Компания Sandvik не может гарантировать достижение аналогичных результатов для всех горнотехнических условий. Фактическая производительность при проходке восстающих скважин равна примерно 50% производительности при проходке нисходящих скважин.

ВРАЩАТЕЛЬ ДЛЯ ПРОХОДКИ ТИПОРАЗМЕРОМ «Н»

Внутренний диаметр шпинделя (Н)	103 мм
Крутящий момент	2000 Н-м при 420 об./мин.
	780 Н-м при 1100 об./мин.
Скорость вращения	0 - 1100 об./мин.
Количество кулачков	5
Диапазон диаметров зажимаемых штанг	38 - 103 мм
Диапазон размеров зажима	15 мм

Плавная регулировка скорости вращения от 0 до 1 100 об/мин. Зажимной патрон вращателя закрывается при помощи пружины, а открывается - гидравлически. Сменные центраторы и плашки соответствуют стандартным типоразмерам штанг, обсадных труб и колонковых наборов.

ШТАНГОДЕРЖАТЕЛЬ

Количество плашек	4
Диапазон диаметров зажимаемых штанг	30 - 106 мм
Диапазон размеров зажима	20 мм
Максимальное открытие (без плашек)	136 мм

Закрытие происходит под действием газового аккумулятора, открытие - гидравлически. Штангодержатель и зажимной патрон вращателя работают синхронно. Сменные центраторы и плашки соответствуют стандартным типоразмером штанг, обсадных труб и колонковых наборов.

ПОДАТЧИК

Усилие подачи	147 кН / 15 т
Тяговое усилие	147 кН / 15 т
Рабочий ход податчика	1710 мм
Общая длина (в исполнении для подземных работ)	3210 мм
Макс. скорость перемещения штанги	0,63 м/с

Податчик изготавливается из прочного и стойкого к торсионным нагрузкам стального профиля и позиционируется для бурения скважин в любом направлении: от «вертикально вверх» до «вертикально вниз». Позиционирование упрощается за счет наличия гидравлического цилиндра наклона и цилиндра регулировки линейного положения податчика.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Сервоуправляемая гидравлическая система для централизованного управления всеми операциями бурения, включая работу бурового насоса, лебедки ССК, позиционирование податчика.

Приборы для измерения:

- Давление в гидравлической системе
- Усилие подачи
- Противодействия
- Давление промывочной жидкости
- Расход промывочной жидкости

СИЛОВОЙ АГРЕГАТ - ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

Мощность	110 кВт / 150 л.с. при 50 Гц, 1470 об./мин., 400 В
	132 кВт / 180 л.с. при 60 Гц, 1760 об./мин., 440 В
Максимальное рабочее давление	250 бар
Максимальный расход масла	300 л/мин.
Ёмкость маслобака	200 л
Система охлаждения	Вода
Прочая информация	• Соединительный кабель Y/D • Индикатор уровня масла • Индикатор состояния фильтра • Термометр • Ручной насос для закачки масла

ВОДЯНОЙ НАСОС

Тип	Гидравлический привод Veap1122
Максимальный расход	100 л/мин.
Максимальное давление	69 бар

ЛЕБЁДКА ССК - 1200 М

Ёмкость барабана	1200 м x 5 мм
Тяговое усилие при пустом барабане	12,4 кН
Скорость подачи при полном барабане	2,7 м/с
Тросоукладчик	Да

*Для проходки скважин на глубину более 1200 м необходимо использовать лебёдку ССК длиной 2000 м, приобретаемую отдельно

МАЧТА ССК

Длина	1000 мм
-------	---------

Мачта ССК оборудована опорой для буровой штанги и тросовым шкивом. Высоту мачты ССК можно увеличить при помощи секций различной длины.

МОНТАЖНАЯ РАМА

- Устойчивая стальная рама с цилиндрами для наклона податчика
- Все распределительные клапаны гидравлической системы находятся в специальном шкафу, смонтированном на опорной раме
- Гнезда для вилочного погрузчика
- Поворотный стол с углом вращения 360°

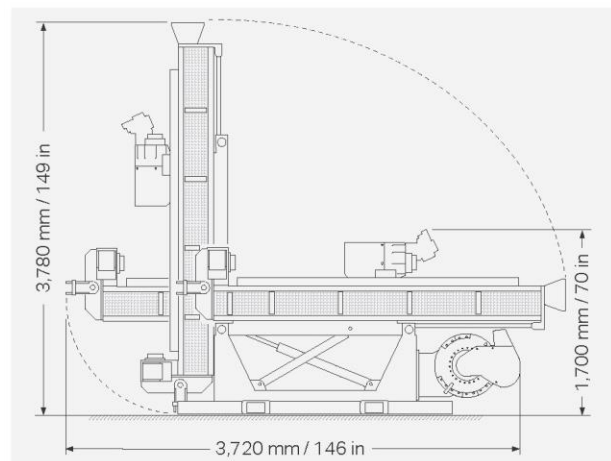
ВЕС МОДУЛЕЙ

Буровой станок (включая податчик, штангодержатель, вращатель «Н», монтажную раму, гидравлические шланги, лебёдку и мачту ССК)	3500 кг
Панель управления	150 кг
Силовой агрегат – электрический 110 кВт (150 л.с.)	1200 кг
Гидравлические шланги	80 кг
Лебедка ССК - 2000 м (без троса)	680 кг

Примечание: Размеры и вес приведены для стандартной комплектации.

ГАБАРИТЫ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ

Примечание: На рисунке показан рабочий диапазон SANDVIK DE151 без установленной мачты ССК. При установке мачты и тросового шкива в указанные значения следует внести коррективы.



Примечание: Размеры и вес приведены для стандартной комплектации

ГАБАРИТЫ БУРОВОГО СТАНКА

A	5295 мм
B	3585 мм
C	3290 мм
D	1385 мм
E	535 мм
F	2500 мм
G	1695 мм
H	1725 мм

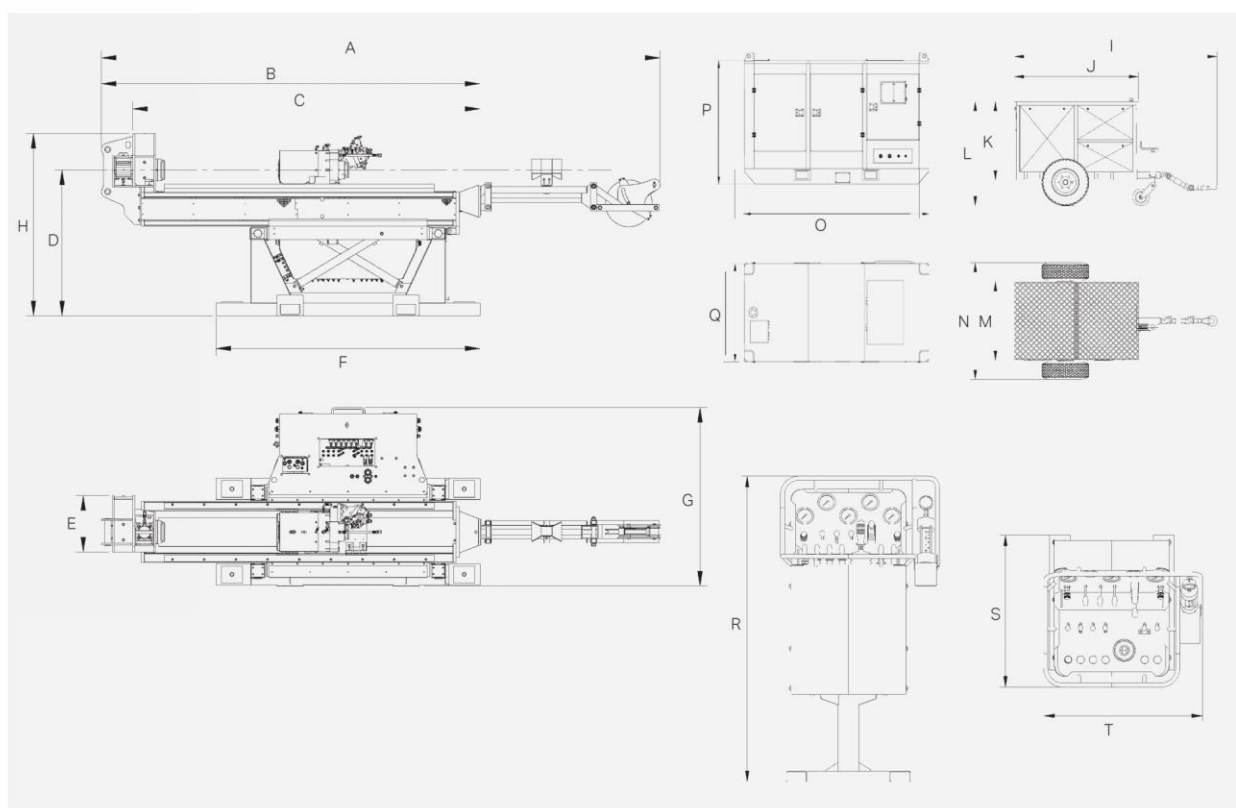
ГАБАРИТЫ СИЛОВОГО АГРЕГАТА

110 кВт - ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	
I	3115 мм
J	1845 мм
K	1165 мм
L	1550 мм
M	1170 мм
N	1740 мм

ГАБАРИТЫ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

R	1472 мм
S	732 мм
T	765 мм

Примечание: Размеры и вес приведены для стандартной комплектации



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ЛЕБЕДКА ССК - 2000 М - ОПЦИОНАЛЬНО ПО ВЫБОРУ

Ёмкость барабана	2000 x 6,5 мм
Тяговое усилие при пустом барабане	20 кН
Скорость подачи при полном барабане	4,5 м/с
Тросоукладчик	В наличии

*Это дополнительное оборудование необходимо для проходки скважин глубиной более 1200 м.

*Эта тросовая лебедка подходит для проходки скважин только под углами от 90° до 0° по горизонтали.

*Данное опционное оборудование поставляется как дополнительная позиция.

МАЧТА ССК - ОПЦИОНАЛЬНО ПО ВЫБОРУ

Длина	2500 мм
-------	---------

Мачта ССК оборудована опорой для буровой штанги и тросовым шкивом. Высоту мачты ССК можно увеличить при помощи секций различной длины. Возможен заказ секций мачты ССК длиной 500 мм, 1000 мм и 2000 мм

СИЛОВАЯ УСТАНОВКА - ДИЗЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ - ОПЦИОНАЛЬНО ПО ВЫБОРУ

Тип	Cummins
Мощность	доп.указ. кВт
Соответствие экологическим стандартам	Tier 3 или 4
Масса	доп.указ. кг
Габариты	доп.указ.мм x доп.указ.мм x доп.указ.мм

ИНСТРУМЕНТ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ SANDVIK

Компания Sandvik предлагает полную номенклатуру колонкового бурового инструмента и расходных материалов для запуска бурового станка и его последующей эксплуатации. Мы готовы поставить комплекты технологической оснастки, которые обеспечат вам конкурентное преимущество, при приобретении бурового станка.

ПРЕДЛАГАЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ SANDVIK

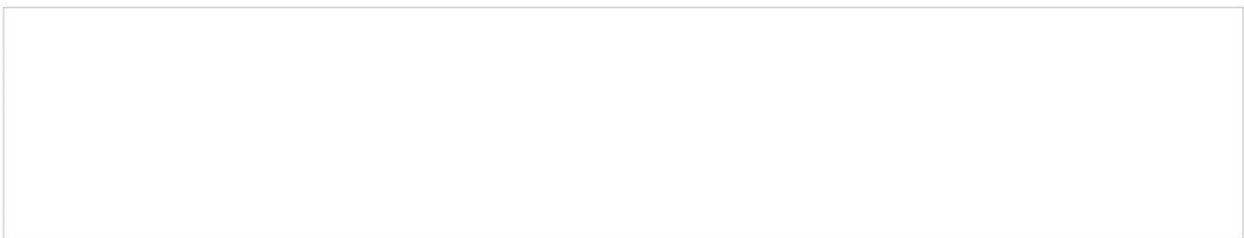
- Системы для колонкового бурения в подземных выработок
- Системы для колонкового бурения с поверхности
- Расходные материалы для колонковых труб и керноприемников.
- Система для подъема керна с овершотом
- Буровые коронки, коронки-расширители, коронки PCD, башмаки обсадных труб и др.
- Штанги и обсадные трубы всех типоразмеров
- Добавки и реагенты для буровых растворов
- Клинья
- Труборезы
- Промывочные сальники-вертлюги и пробки-вертлюги
- Доступна полная номенклатура переходников

ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ SANDVIK

Компания Sandvik предлагает превосходный уровень послепродажного обслуживания и поддержки благодаря глобальной сети представительств, расположенных в 130 странах мира.

ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ SANDVIK

- Все запасные части имеются в наличии на складах, расположенных по всему миру
- Комплекты запасных частей могут поставляться с новыми станками
- Сервисные контракты компании Sandvik разрабатываются исходя из потребностей заказчиков



На фотографиях и иллюстрациях, приведённых в настоящем буклете, оборудование может быть показано с дополнительным оснащением, поставляемым по желанию заказчика. Параметры, технические характеристики и данные оборудования, приведённые в настоящей спецификации, могут быть изменены без предварительного уведомления. Для уточнения параметров, технических характеристик и данных оборудования обращайтесь к представителям компании Sandvik.