

SANDVIK DE140

КОМПАКТНЫЙ СТАНОК ДЛЯ КОЛОНКОВОГО БУРЕНИЯ С ПОВЕРХНОСТИ И ПОДЗЕМНЫХ ГОРНЫХ ВЫРАБОТОК

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

SANDVIK DE140 – компактный и мощный буровой станок, разработанный в соответствии с требованиями функционирования в сложных условиях в подземных горных выработках. Благодаря своей грузоподъемности и усилию подачи данный станок обладает высокой мощностью для своих габаритов. Буровой станок SANDVIK DE140 имеет компактную модульную конструкцию с усилием подачи и подъема 9,4т.

- Прямая подача (без цепной передачи)
- Глубина бурения типоразмером «N» - до 1220 м
- Усилие подачи - 9,4 т
- Тяговое усилие - 9,4 т

Компания Sandvik рекомендует использовать только высококачественные компоненты, произведенные на предприятиях Sandvik. Sandvik не может гарантировать стабильность характеристик или качество компонентов, изготовленных другими производителями.



Изображения оборудования приводятся только в качестве иллюстрации. Точная информация по конкретному станку приводится в техническом описании заказа.

КОМПАКТНЫЙ СТАНОК ДЛЯ КОЛОНКОВОГО БУРЕНИЯ С ПОВЕРХНОСТИ И ПОДЗЕМНЫХ ГОРНЫХ ВЫРАБОТОК SANDVIK DE140

ОСОБЕННОСТИ

- Знак соответствия европейским директивам качества CE (Conformité Européenne)
- Защита штанги с системой блокировки
- Прямая подача вращателя (без цепной передачи)
- Синхронизированная работа со штангами
- Гидравлическая система с контролем нагрузки для оптимизации энергоэффективности
- Спроектирован для легкого монтажа при подземном бурении вверных скважин
- Усилие подачи и тяговое усилие - 9,4 т
- Закрытие штангодержателя происходит автоматически под действием газового аккумулятора, а открытие – гидравлическое.
- Механическая линейная регулировка податчика обеспечивает фиксацию на грунте
- Полностью гидравлическое управление
- Панель управления позволяет осуществлять централизованный контроль всех буровых операций
- Смонтированный на опорной раме поворотный стол с разворотом на 360°

ОПЦИИ

- Штангодержатель / зажим штанг диаметром до 150 мм
- Вращатель размера Н
- Вращатель размера N с большим крутящим моментом

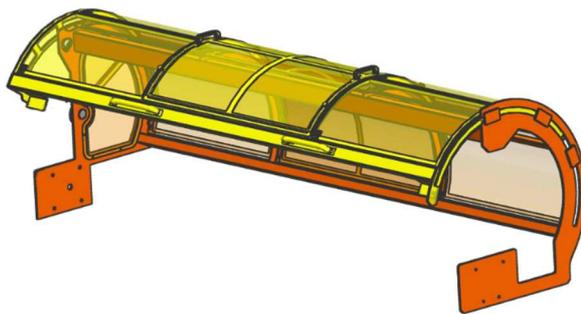
БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ЗАЩИТА ВРАЩАЮЩЕЙСЯ ШТАНГИ

Установка защиты вращающейся штанги	В наличии
Полностью закрытое исполнение податчика	В наличии
Система блокировки для остановки вращения бурового става при открытии защиты	В наличии
Блокировка остальных буровых операций для «толчкового режима работы»	В наличии

Компания Sandvik разработала защиту буровой штанги с инновационной системой двойной блокировки. Система блокировки полностью останавливает вращение штанги при открытии защиты.

Конструкция также предусматривает «толчковый режим работы», активация которого происходит при полном открытии защиты штанги. «Толчковый режим работы» ограничивает вращение и другие действия до безопасной скорости для выполнения спускоподъемных операций и подъема керна. Для обеспечения безопасности при работе с открытой защитой оператор должен удерживать специальную кнопку на рычаге управления.



ГЛУБИНА БУРЕНИЯ*

	МЕТРИЧ.	БРИТ.
TK46**	2473 м	8114 фут
A**	2000 м	6562 фут
TK56	1918 м	6293 фут
B	1592 м	5223 фут
TK66	1843 м	6047 фут
N	1220 м	4003 фут
TK76	1323 м	4340 фут
h***	830 м	2730 фут

*Расчеты выполнены исходя из мощности оборудования. Фактические значения глубины бурения скважины в некоторых случаях могут превысить расчетные. Компания Sandvik не может гарантировать достижения аналогичных результатов для всех горнотехнических условий. Фактическая производительность при проходке восстающих скважин равна примерно 50% производительности при проходке нисходящих скважин.

** Не подходит для исполнения с вращателем размера Н

*** Требуется исполнения с вращателем размера Н

ВРАЩАТЕЛЬ «N» ПРИ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ ДО 1600 ОБ./МИН.

Внутренний диаметр шпинделя (N)	77 мм
Крутящий момент	550 Н·м при 570 об./мин. 198 Н·м при 1600 об./мин.
Скорость вращения	0 - 1600 об./мин.
Количество кулачков	8
Диапазон диаметров зажимаемых штанг	30 - 76 мм
Диапазон размеров зажима	10 мм

-

Плавная регулировка скорости вращения от 0 до 1 600 об/мин. Зажим пружинного действия, а открытие - гидравлическое. Сменные центраторы штанг и кулачки соответствуют стандартным типоразмерам штанг и обсадных труб.

ШТАНГОДЕРЖАТЕЛЬ

Количество плашек	2
Диапазон диаметров зажимаемых штанг	30 - 106 мм
Диапазон размеров зажима	20 мм
Максимальное открытие (без плашек)	136 мм
Открытие плашек	Гидравлическая
Закрытие плашек	Аккумулятор

Закрытие плашек происходит под действием газового аккумулятора, открытие - гидравлически.

Штангодержатель и зажимной патрон вращателя работают синхронно.

Сменные центраторы и плашки соответствуют стандартным типоразмерам штанг, обсадных труб и колонковых наборов.

ПОДАТЧИК

Усилие подачи	92,2 кН / 9,4 т
Тяговое усилие	92,2 кН / 9,4 т
Рабочий ход податчика	1710 мм
Общая длина	3018 мм
Макс. скорость перемещения штанги	0,6 м/с

Стандартный податчик изготавливается из прочного и стойкого к торсионным нагрузкам стального профиля и позиционируется для бурения скважин в любом направлении: от «вертикально вверх» до «вертикально вниз». Позиционирование производится легко благодаря гидравлическому цилиндру наклона и механическим упорным стойкам.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Централизованное управление всеми буровыми операциями, включая работу бурового насоса и лебедки ССК, а также позиционирование податчика.

Приборы для измерения:

- Давление в гидравлической системе
- Усилие подачи
- Давление промывочной жидкости
- Расход промывочной жидкости

СИЛОВОЙ АГРЕГАТ - ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

Мощность	55 кВт / 75 л.с. при 50 Гц, 1470 об./мин., 400 В 62 кВт / 83 л.с. при 60 Гц, 1760 об./мин., 440 В
Максимальное рабочее давление	250 бар
Максимальный расход масла	142 л/мин
Емкость маслобака	80 л
Система охлаждения	Вода
Прочая информация	<ul style="list-style-type: none">• Соединительный кабель Y/D• Индикатор уровня масла• Индикатор состояния фильтра• Термометр• Ручной насос для закачки масла• Напорный и обратный фильтры

ВОДЯНОЙ НАСОС

Тип	Гидравлический привод Bean1122
Максимальный расход	100 л/мин.
Максимальное давление	69 бар

ЛЕБЕДКА ССК

Ёмкость барабана	1200 м x 5 мм
Тяговое усилие при пустом барабане	12,4 кН
Скорость подачи при полном барабане	2,7 м/с
Тросоукладчик	В наличии

МАЧТА ССК

Длина	1000 мм
-------	---------

Мачта ССК оборудована опорой для буровой штанги и тросовым шкивом в сборе. Высоту мачты ССК можно увеличить при помощи секций различной длины.

МОНТАЖНАЯ РАМА

- Монтажная рама с возможностью наклона на 180°
- Задние опоры с монтажными кронштейнами
- Кронштейн для крепления к забою
- Гнезда для вилочного погрузчика
- Защитный кронштейн для водяного шланга
- Поворотный стол с углом вращения 360°

ВЕС МОДУЛЕЙ

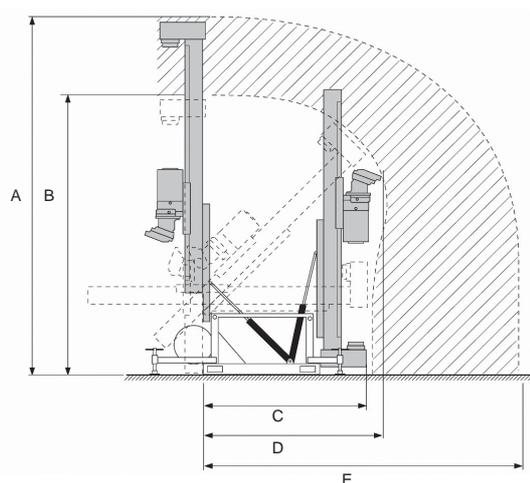
Буровой станок (включая податчик, штангодержатель, вращатель «N» и упорную плиту)	695 кг
Буровой станок (включая податчик, штангодержатель, вращатель «H» и упорную плиту)	847 кг
Монтажная рама (включая цилиндр наклона и опоры)	225 кг
Пульт управления	110 кг
Силовой агрегат – электрический (стандартная комплектация)	640 кг
Гидравлические шланги	80 кг
Лебедка ССК - 1200 м (без троса)	107 кг

Примечание: Размеры и вес приведены для стандартной комплектации.

ГАБАРИТЫ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ

A	4250 мм
B	3500 мм
C	1900 мм
D	2100 мм
E	3750 мм

Примечание: На рисунке показан рабочий диапазон SANDVIK DE140 без установленной мачты ССК. При установке мачты и тросового шкива в указанные значения следует внести коррективы.



Примечание: Размеры и вес приведены для стандартной комплектации.

ГАБАРИТЫ БУРОВОГО СТАНКА

Длина подачи	1710 мм
A	4465 мм
B	3390 мм
C	3250 мм
D	1140 мм
E	650 мм
F	Доп.указ. мм
G	Доп.указ. мм

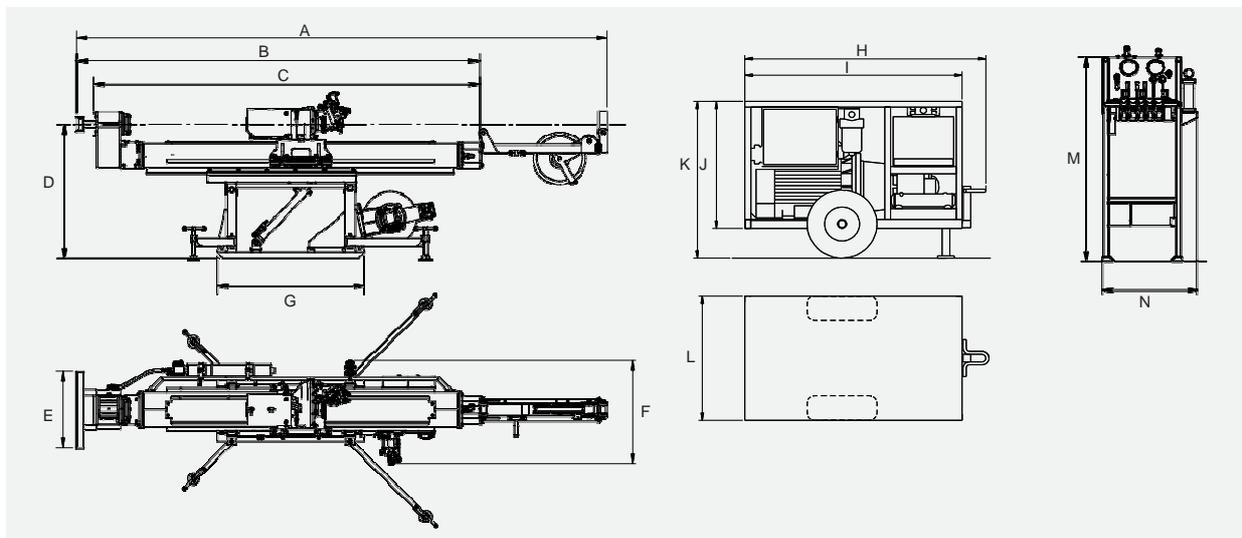
ГАБАРИТЫ СИЛОВОГО АГРЕГАТА

55 кВт - ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	
H	1600 мм
I	1430 мм
J	860 мм
K	1040 мм
L	840 мм

ГАБАРИТЫ ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ

M	1165 мм
N	525 мм
P	480 мм

Примечание: Размеры и вес приведены для стандартной комплектации.



ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

ВРАЩАТЕЛЬ «Н» ПРИ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ ДО 1100 ОБ/МИН

Внутренний диаметр шпинделя (Н)	103 мм
Крутящий момент	940 Н-м при 430 об/мин 373 Н-м при 1100 об/мин
Скорость вращения	0 - 1100 об/мин
Количество кулачков	12
Диапазон диаметров зажимаемых штанг	38 - 102 мм
Диапазон размеров зажима	15 мм

Плавная регулировка скорости вращения в пределах от 0 до 1100 об./мин. Зажим пружинного действия, открытие - гидравлическое. Сменные центраторы и кулачки соответствуют стандартным типоразмерам штанг и осадных труб.

ВРАЩАТЕЛЬ «Н» ПРИ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ ДО 1100 ОБ/МИН

Внутренний диаметр шпинделя (Н)	77 мм
Крутящий момент	800 Н-м при 390 об/мин 289 Н-м при 1 100 об/мин
Скорость вращения	0 - 1100 об./мин.
Количество кулачков	8
Диапазон диаметров зажимаемых штанг	30 - 76мм
Диапазон размеров зажима	10 мм

Скорость вращения, плавная регулировка в пределах от 0 до 1100 об./мин. Зажим пружинного действия, открытие - гидравлическое. Сменные центраторы и кулачки соответствуют стандартным типоразмерам штанг и обсадных труб.

ШТАНГОДЕРЖАТЕЛЬ / ЗАЖИМ 150 ММ - ОПЦИЯ

Количество плашек	2
Диаметр зажимаемых труб	36 - 150 мм
Диапазон размеров зажима (с комплектом плашек)	87 мм
Максимальное открытие (без плашек)	150 мм

*Примечание: данное дополнительное оборудование не поддерживает синхронизированную работу со штангами

Зажим и открытие осуществляется гидравлически. Сменные центраторы и плашки соответствуют стандартным типоразмерам штанг, обсадных труб и колонковых наборов.

МАЧТА ССК - ОПЦИЯ

Длина	2000 мм
-------	---------

Мачта ССК оборудована опорой для буровой штанги и тросовым шкивом. Высоту мачты ССК можно увеличить при помощи секций различной длины.

Возможен заказ секций мачты ССК длиной 500 мм, 1000 мм и 2000 мм

СИЛОВАЯ УСТАНОВКА - ДИЗЕЛЬНЫЙ МОТОР - ОПЦИЯ

Тип	Cummins
Мощность	доп.указ. кВт
Соответствие экологическим стандартам	Tier 3 или 4
Вес	доп.указ. кг
Размеры	доп.указ.мм x доп.указ.мм x доп.указ.мм

ИНСТРУМЕНТ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ SANDVIK

Компания Sandvik предлагает полную номенклатуру колонкового бурового инструмента и расходных материалов для запуска бурового станка и его последующей эксплуатации. Мы готовы поставить комплекты технологической оснастки, которые обеспечат вам конкурентное преимущество, при приобретении бурового станка.

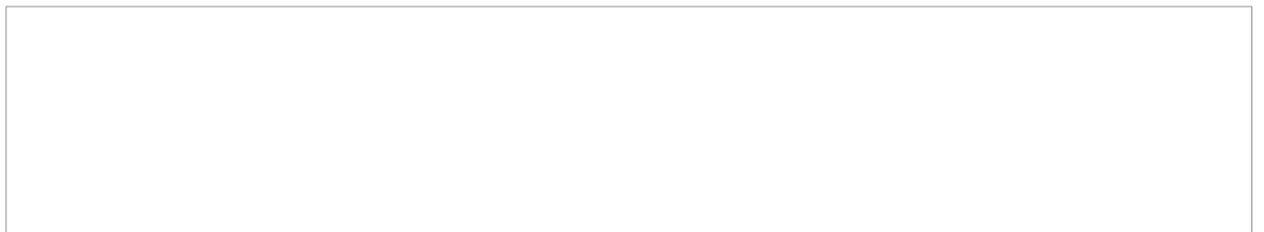
ПРЕДЛАГАЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ SANDVIK

- Системы для колонкового бурения из подземных выработок
- Системы для колонкового бурения с поверхности
- Расходные материалы для колонковых труб и керноприемников. В наличии полная номенклатура
- Система для подъема керна с овершотом
- Буровые коронки, расширители, коронки PCD, башмаки обсадных труб и др.
- Штанги и обсадные трубы всех типоразмеров
- Добавки и реагенты для буровых растворов
- Клинья
- Труборезы
- Промывочные сальники-вертлюги и пробки-вертлюги
- Доступна полная номенклатура переходников

Компания Sandvik предлагает превосходный уровень послепродажного обслуживания и поддержки благодаря глобальной сети представительств, расположенных в 130 странах мира.

ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ SANDVIK

- Все запасные части имеются в наличии на складах, расположенных по всему миру
- Комплекты запасных частей могут поставляться с новыми станками
- Сервисные контракты компании Sandvik разрабатываются исходя из потребностей заказчиков



На фотографиях и иллюстрациях, приведённых в настоящем буклете, оборудование может быть показано с дополнительным оснащением, поставляемым по желанию заказчика. Параметры, технические характеристики и данные оборудования, приведённые в настоящей спецификации, могут быть изменены без предварительного уведомления. Для уточнения параметров, технических характеристик и данных оборудования обращайтесь к представителям компании Sandvik.