

SANDVIK

SANDVIK DE130

КОМПАКТНЫЙ СТАНОК ДЛЯ КОЛОНКОВОГО БУРЕНИЯ С ПОВЕРХНОСТИ И ПОДЗЕМНЫХ ГОРНЫХ ВЫРАБОТОК

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

SANDVIK DE130 - это самый экономичный буровой станок в своём классе. Опыт его эксплуатации буровыми подрядными организациями и горнодобывающими предприятиями подтвердил его непревзойдённую рентабельность при бурении с поверхности и подземных горных выработок. Благодаря постоянному совершенствованию конструкции, этот станок стал по-настоящему универсальным и зарекомендовал себя в таких направлениях горнодобывающей промышленности как колонковое бурение с поверхности и подземных горных выработок. Кроме того, станок успешно зарекомендовал себя в строительстве, при укреплении фундаментов зданий и сооружений, включая цементацию грунта, а также при выполнении инженерно-геологических изысканий.

- Глубина бурения типоразмером «N» - до 815 м
- Усилие подачи - 4,7 т
- Тяговое усилие - 6,3 т

Компания Sandvik рекомендует использовать только высококачественные компоненты, произведённые на предприятиях Sandvik. Sandvik не может гарантировать стабильность характеристик или качество компонентов, изготовленных другими производителями.



Изображения оборудования приводятся только в качестве иллюстрации. Точная информация по конкретному станку приводится в техническом описании заказа.

КОМПАКТНЫЙ СТАНОК ДЛЯ КОЛОНКОВОГО БУРЕНИЯ С ПОВЕРХНОСТИ И ПОДЗЕМНЫХ ГОРНЫХ ВЫРАБОТОК SANDVIK DE130

ОСОБЕННОСТИ

- Знак соответствия европейским директивам качества CE (Conformité Européenne)
- Защита штанги с системой блокировки
- Полностью гидравлическое управление
- Синхронизированная работа со штангами
- Возможность транспортировки вертолётом – легко разбирается на модули
- Конструкция станка обеспечивает простоту его установки при бурении скважин в подземных горных выработках
- Механическая линейная регулировка податчика обеспечивает фиксацию на грунте
- Гидравлическая система с контролем нагрузки для оптимизации энергоэффективности
- Панель управления обеспечивает централизованное управление всеми буровыми операциями, включая работу бурового насоса и лебедки ССК, а также позиционирования податчика
- Смонтированный на опорной раме поворотный стол с разворотом на 360°

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

- Штангодержатель /зажим штанг диаметром до 150 мм
- Вращатель размера «Н»
- Вращатель с высоким крутящим моментом размера «N»

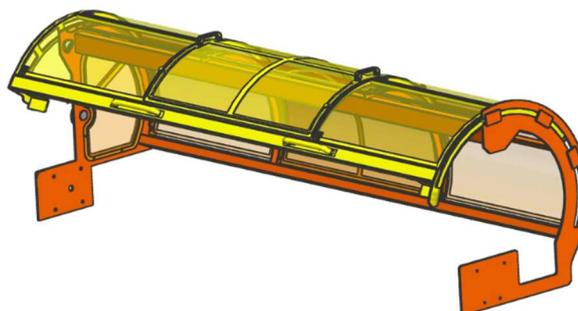
БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ШТАНГИ

Установка защиты вращающейся штанги	В наличии
Полностью закрытое исполнение податчика	В наличии
Система блокировки для остановки вращения бурового става при открытии защиты	В наличии
Блокировка остальных буровых операций для «толчкового режима работы»	В наличии

Компания Sandvik разработала защиту буровой штанги с инновационной системой двойной блокировки. Система блокировки полностью останавливает вращение штанги при открытии защиты.

Конструкция также предусматривает «толчковый режим работы», активация которого происходит при полном открытии защиты штанги. «Толчковый режим работы» ограничивает вращение и другие действия до безопасной скорости для выполнения спускоподъёмных операций и извлечения керна. Для обеспечения безопасности при работе с открытой защитой оператор должен удерживать специальную кнопку на рычаге управления.



ГЛУБИНА БУРЕНИЯ*

TK46**	1650 м
A**	1336 м
TK56	1280 м
B	1064 м
TK66	1230 м
N	815 м
TK76	884 м
H***	555 м

*Расчеты выполнены исходя из мощности оборудования. Фактические значения глубины бурения скважины в некоторых случаях могут превысить расчетные. Компания Sandvik не может гарантировать достижения аналогичных результатов для всех горнотехнических условий. Фактическая производительность при проходке восстающих скважин равна примерно 50% производительности при проходке нисходящих скважин.

**Не подходит для исполнения с вращателем размером «Н».

*** Требуется исполнения с вращателем размера «Н».

ВРАЩАТЕЛЬ «N» ПРИ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ ДО 1600 ОБ./МИН.

Внутренний диаметр шпинделя (N)	77 мм
Крутящий момент	550 Н-м при 570 об./мин. 198 Н-м при 1600 об./мин.
Скорость вращения	0 - 1600 об./мин.
Количество кулачков	8
Диапазон диаметров зажимаемых штанг	30 - 76 мм
Диапазон размеров зажима	10 мм

Плавная регулировка скорости вращения от 0 до 1600 об./мин. Зажим пружинного действия, открытие - гидравлическое. Сменные центраторы и кулачки соответствуют стандартным типоразмерам штанг и обсадных труб.

ШТАНГОДЕРЖАТЕЛЬ

Количество плашек	2
Диапазон диаметров зажимаемых штанг	30 - 106 мм
Диапазон размеров зажима	20 мм
Максимальное открытие (без плашек)	136 мм

Зажим происходит под действием газового аккумулятора, открытие- гидравлически.

Штангодержатель и зажимной патрон вращателя работают синхронно. Сменные центраторы и плашки соответствуют стандартным типоразмерам штанг, обсадных труб и колонковых наборов.

ПОДАТЧИК

Усилие подачи	46,1 кН / 4,7 т
Тяговое усилие	61,5 кН / 6,3 т
Рабочий ход податчика	1700 мм
Общая длина (в исполнении для подземных работ)	3065 мм
Макс. скорость подачи штанг	1,1 м/с
Макс. скорость подачи при бурении	0,04 м/с
Фактическая скорость подачи штанг	20 м/мин.

Податчик изготавливается из прочного и стойкого к торсионным нагрузкам алюминиевого профиля и позиционируется для бурения скважин в любом направлении: от «вертикально вниз» до «вертикально вверх». Позиционирование станка производится легко благодаря гидравлическому цилиндру наклона и механическим упорным стойкам.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Централизованное управление всеми буровыми операциями, включая работу бурового насоса, лебедки ССК, а также позиционирования податчика.

Приборы для измерения:

Приборы для измерения:

- Давления гидравлической системы
- Усилия подачи
- Давления промывочной жидкости
- Расхода промывочной жидкости

СИЛОВАЯ АГРЕГАТ – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МОТОР

Мощность	55 кВт / 75 л.с. при 50 Гц, 1470 об./мин., 400 В 63 кВт / 85 л.с. при 60 Гц, 1760 об./мин., 440 В
Максимальный расход масла	142 л/мин
Емкость маслобака	80 л
Система охлаждения	Вода

- Прочая информация
- Соединительный кабель Y/D
 - Индикатор уровня масла
 - Индикатор состояния фильтра
 - Термометр
 - Ручной насос для закачки масла
 - Напорный и обратный фильтры

ВОДЯНОЙ НАСОС

Тип	Гидравлический привод Veau1122
Максимальный расход	100 л/мин.
Максимальное давление	69 бар

ЛЕБЕДКА ССК

Ёмкость барабана	1200 м x 5 мм
Тяговое усилие при пустом барабане	12,4 кН
Скорость подачи при полном барабане	2,7 м/с
Тросоукладчик	В наличии

МАЧТА ССК

Длина	1000 мм
-------	---------

Мачта ССК оборудована опорой для буровой штанги и тросовым шкивом в сборе. Высоту мачты ССК можно увеличить при помощи секций различной длины.

МОНТАЖНАЯ РАМА

- Монтажная рама с возможностью наклона на 180°
- Задние опоры с монтажными кронштейнами
- Кронштейн для крепления к забое
- Гнезда для вилочного погрузчика
- Защитный кронштейн для водяного шланга
- Поворотный стол с углом вращения 360°

ВЕС МОДУЛЕЙ

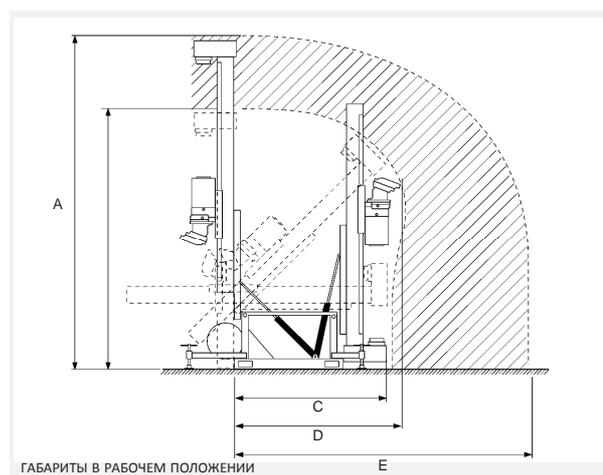
Буровой станок (включая податчик, штангодержатель, вращатель "N" и упорную плиту)	510 кг
Буровой станок (включая податчик, штангодержатель, вращатель «Н» и упорную плиту)	630 кг
Монтажная рама (включая цилиндр наклона и упоры)	200 кг
Пульт управления	110 кг
Силовой агрегат - электрический (без масла)	640 кг
Гидравлические шланги	80 кг
Лебедка ССК - 1200 м (без троса)	107 кг
Мачта ССК - 1000 мм	40 кг
Мачта ССК - 2000 мм	50 кг

Примечание: Размеры и вес приведены для стандартной комплектации.

ГАБАРИТЫ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ

A	4100 мм
B	3100 мм
C	2225 мм
D	2550 мм
E	3500 мм

Примечание: На рисунке показан рабочий диапазон DE130 без установленной мачты ССК. При установке мачты и тросового шкива, в указанные значения следует внести коррективы.



Примечание: Размеры и вес приведены для стандартной комплектации.

ГАБАРИТЫ БУРОВОГО СТАНКА

Длина подачи	1700 мм
A	4065 мм
B	2980 мм
C	3065 мм
D	1020 мм
E	650 мм
F	510 мм
G	1255 мм

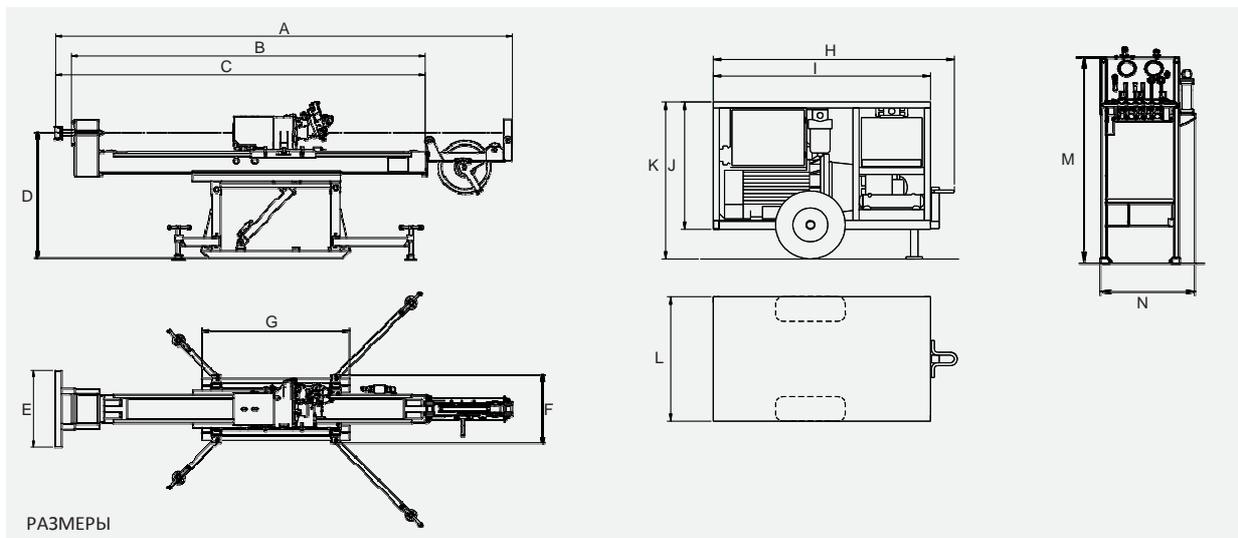
ГАБАРИТЫ СИЛОВОГО АГРЕГАТА

55 кВт - ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МОТОР	
H	1600 мм
I	1430 мм
J	860 мм
K	1040 мм
L	840 мм

ГАБАРИТЫ ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ

M	1165 мм
N	525 мм
P	480 мм

Примечание: Размеры и вес приведены для стандартной комплектации.



ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

ВРАЩАТЕЛЬ «N» ПРИ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ ДО 1100 ОБ./МИН. - ОПЦИОНАЛЬНО ПО ВЫБОРУ

Внутренний диаметр шпинделя (N)	77 мм
Крутящий момент	800 Н-м при 390 об./мин. 289 Н-м при 1 100 об./мин.
Скорость вращения	0 - 1 100 об./мин.
Количество кулачков	8
Диапазон диаметров зажимаемых штанг	30 - 76 мм
Диапазон размеров зажима	10 мм

Плавная регулировка скорости вращения в пределах от 0 до 1100 об./мин. Зажим пружинного действия, открытие - гидравлическое. Сменные центраторы и кулачки соответствуют стандартным типоразмерам штанг и осадных труб.

ВРАЩАТЕЛЬ «N» ПРИ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ ДО 1100 ОБ./МИН. - ОПЦИОНАЛЬНО ПО ВЫБОРУ

Внутренний диаметр шпинделя (N)	103 мм
Крутящий момент	940 Н-м при 430 об./мин. 373 Н-м при 1 100 об./мин.
Скорость вращения	0 - 1100 об./мин.
Количество кулачков	12
Диапазон диаметров зажимаемых штанг	38 - 102 мм
Диапазон размеров зажима	15 мм

Скорость вращения, плавная регулировка в пределах от 0 до 1100 об./мин. Зажим пружинного действия, открытие - гидравлическое. Сменные центраторы и кулачки соответствуют стандартным типоразмерам штанг и осадных труб.

ШТАНГОДЕРЖАТЕЛЬ / ЗАЖИМ 150 ММ - ОПЦИЯ

Количество плашек	2
Диаметр зажимаемых труб	36 - 150 мм
Диапазон размеров зажима (с комплектом плашек)	87 мм
Максимальное открытие (без плашек)	150 мм

*Примечание: данное дополнительное оборудование не поддерживает синхронизированную работу со штангами

Зажим и открытие осуществляется гидравлически. Сменные центраторы и плашки соответствуют стандартным типоразмерам штанг, осадных труб и колонковых наборов.

МАЧТА ССК - ОПЦИЯ

Длина	2000 мм
-------	---------

Мачта ССК оборудована опорой для буровой штанги и тросовым шкивом. Высоту мачты ССК можно увеличить при помощи секций различной длины.

Возможен заказ секций мачты ССК длиной 500 мм, 1000 мм и 2000 мм

СИЛОВАЯ УСТАНОВКА - ДИЗЕЛЬНЫЙ МОТОР - ОПЦИЯ

Тип	Cummins
Мощность	доп.указ. кВт
Соответствие экологическим стандартам	Tier 3 или 4
Вес	доп.указ. кг
Размеры	доп.указ.мм x доп.указ.мм x доп.указ.мм

ИНСТРУМЕНТ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ SANDVIK ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ SANDVIK

Компания Sandvik предлагает полную номенклатуру колонкового бурового инструмента и расходных материалов для запуска бурового станка и его последующей эксплуатации. Мы готовы поставить комплекты технологической оснастки, которые обеспечат вам конкурентное преимущество при приобретении бурового станка.

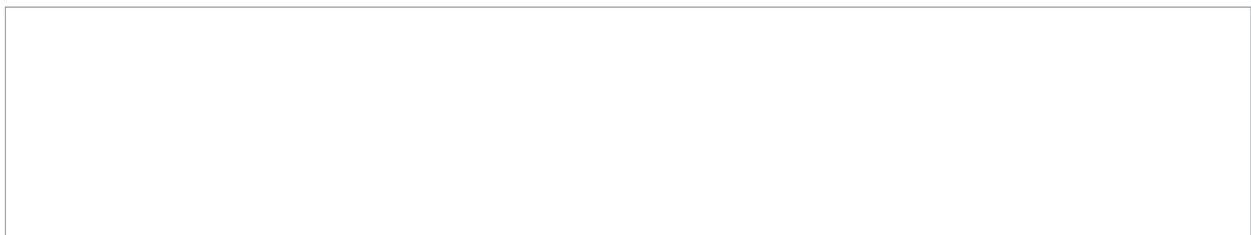
ПРЕДЛАГАЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ SANDVIK

- Системы для колонкового бурения из подземных выработок
- Системы для колонкового бурения с поверхности
- Расходные материалы для колонковых труб и керноприемников.
- Система для подъема керна с овершотом
- Буровые коронки, расширители, коронки PCD, башмаки обсадных труб и т.д.
- Штанги и обсадные трубы всех типоразмеров
- Добавки и реагенты для буровых растворов
- Клинья
- Труборезы
- Промывочные сальники-вертлюги и пробки-вертлюги
- Доступна полная номенклатура переходников

Компания Sandvik предлагает превосходный уровень послепродажного обслуживания и поддержки благодаря глобальной сети представительств, расположенных в 130 странах мира.

ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ SANDVIK

- Все запасные части имеются в наличии на складах, расположенных по всему миру
- Комплекты запасных частей могут поставляться с новыми станками
- Сервисные контракты компании Sandvik разрабатываются исходя из потребностей заказчиков



На фотографиях и иллюстрациях, приведённых в настоящем буклете, оборудование может быть показано с дополнительным оснащением, поставляемым по желанию заказчика. Параметры, технические характеристики и данные оборудования, приведённые в настоящей спецификации, могут быть изменены без предварительного уведомления. Для уточнения параметров, технических характеристик и данных оборудования обращайтесь к представителям компании Sandvik.