

# SANDVIK

## SANDVIK DE110

### КОМПАКТНЫЙ СТАНОК ДЛЯ КОЛОНКОВОГО БУРЕНИЯ С ПОВЕРХНОСТИ И ПОДЗЕМНЫХ ГОРНЫХ ВЫРАБОТОК

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

SANDVIK DE110 - это самый компактный станок в своём классе и разработан для бурения геологоразведочных скважин типоразмера «А» или 46 мм, при эксплоразведке и бурения цементировочных скважин. SANDVIK DE110 также отлично подходит для отбора проб бетона и горных пород, и позволяет бурить скважины диаметром до 116 мм и глубиной до 30 м. Этот станок может одинаково эффективно использоваться как при бурении из подземных горных выработок, так и при бурении с поверхности.

- Глубина бурения типоразмером «А» - до 230 м
- Усилие подачи - 1,7 т
- Тяговое усилие - 1,1 т

Компания Sandvik рекомендует использовать только высококачественные компоненты, произведённые на предприятиях Sandvik. Sandvik не может гарантировать стабильность характеристик или качество компонентов, изготовленных другими производителями.



Изображения оборудования приводятся только в качестве иллюстрации. Точная информация по конкретному станку приводится в техническом описании заказа.

## КОМПАКТНЫЙ СТАНОК ДЛЯ КОЛОНКОВОГО БУРЕНИЯ С ПОВЕРХНОСТИ И ПОДЗЕМНЫХ ГОРНЫХ ВЫРАБОТОК SANDVIK DE110

- Знак соответствия европейским директивам качества CE (Conformité Européenne)
- Защита штанги с системой блокировки
- Полностью гидравлическое управление
- Синхронизированная работа со штангами
- Возможность транспортировки вертолётом или автотранспортом
- Панель управления обеспечивает централизованное управление всеми буровыми операциями
- Регулировка крутящего момента и скорости вращения в зависимости от типа горной породы
- Сдвоенный гидравлический насос для привода водяного насоса
- Кулачки для зажима штанг диаметром 33,5 мм, 46 мм и 50 мм
- Смонтированный на опорной раме поворотный стол с разворотом 360°

### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

- Штангодержатель /зажим штанг диаметром до 116 мм
- Вращатель с низким передаточным числом и высоким крутящим моментом

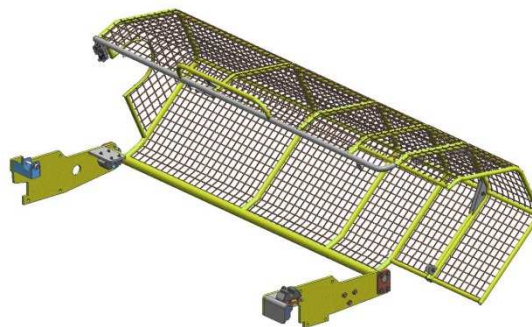
## БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

### ЗАЩИТА ВРАЩАЮЩЕЙСЯ ШТАНГИ

Система защиты вращающейся штанги	В наличии
Полностью закрытое исполнение податчика	В наличии
Система блокировки для остановки вращения бурового става при открытии защиты	В наличии
Блокировка остальных буровых операций для «толчкового режима работы»	В наличии

Компания Sandvik разработала защиту буровой штанги с инновационной системой двойной блокировки. Система блокировки полностью останавливает вращение штанги при открытии защиты.

Конструкция также предусматривает «толчковый режим работы», активация которого происходит при полном открытии защиты штанги. «Толчковый режим работы» ограничивает вращение и другие действия до безопасной скорости для выполнения спускоподъемных операций и подъема керна. Для обеспечения безопасности при работе с открытой защитой оператор должен удерживать специальную кнопку на рычаге управления.



### ГЛУБИНА БУРЕНИЯ\*

TK46	286 м
A	230 м

\*Расчеты выполнены исходя из мощности оборудования. Фактические значения глубины бурения скважины в некоторых случаях могут превысить расчетные. Компания Sandvik не может гарантировать достижения аналогичных результатов для всех горнотехнических условий. Фактическая производительность при проходке восстающих скважин равна примерно 50% производительности при проходке нисходящих скважин.

### ВРАЩАТЕЛЬ «А» ПРИ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ ДО 1700 ОБ./МИН.

Внутренний диаметр шпинделя	51 мм
Крутящий момент	170 Н·м при 670 об./мин.
	68 Н·м при 1700 об./мин.
Скорость вращения	0 - 1700 об./мин.
Количество кулачков	2
Диапазон диаметров зажимаемых штанг	39 - 50 мм

Плавная регулировка скорости вращения от 0 до 1700 об/мин. Зажимной патрон вращателя закрывается при помощи пружины, а открывается гидравлически. Направляющая штанги и кулачки рассчитаны на диаметр 46 мм/ «А».

#### ШТАНГОДЕРЖАТЕЛЬ

Количество плашек	2
Диапазон диаметров зажимаемых штанг	39 - 50 мм
Диапазон размеров зажима	20 мм
Максимальное раскрытие (без кулачков и направляющих)	80 мм

Закрывается при помощи пружины, а открывается гидравлической системой. Направляющая штанги и кулачки рассчитаны на диаметр 46 мм/ «А».

#### ПОДАТЧИК

Усилие подачи	16,8 кН / 1,7 т
Тяговое усилие	10,7 кН / 1,1 т
Рабочий ход податчика	800 мм
Общая длина	1680 мм
Макс. скорость перемещения штанги	1,1 м/с
Макс. скорость подачи при бурении	0,08 м/с
Фактическая скорость перемещения штанги	10 - 12 м/мин

Податчик изготавливается из прочного и стойкого к торсионным нагрузкам стального профиля и позиционируется для бурения скважин в любом направлении: от «вертикально вверх» до «вертикально вниз». Позиционирование производится легко благодаря гидравлическому цилиндру наклона и механическим упорным стойкам.

#### ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Централизованное управление всеми буровыми операциями.  
Приборы для измерения:

- Давления в гидравлической системе
- Усилие подачи

#### СИЛОВОЙ АГРЕГАТ - ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

Мощность	15 кВт / 20 л.с.
Максимальное рабочее давление	175 бар
Максимальный расход масла (в системе гидравлики)	45 л/мин
Емкость маслобака	16 л

#### ВОДЯНОЙ НАСОС

Тип	Гидравлический привод CAT1010
Максимальный расход	45 л/мин.
Максимальное давление	50 бар

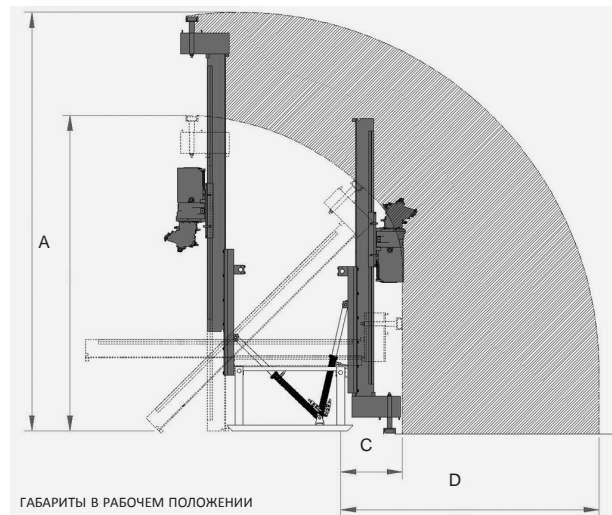
#### ВЕС МОДУЛЕЙ

Буровой станок, включая:	271 кг
Податчик	100 кг
Штангодержатель	28 кг
Вращатель	77 кг
Опорная рама	66 кг
Поворотный стол	115 кг
Панель управления	40 кг
Гидравлические шланги	15 кг
Силовая агрегат - электрический	240 кг

Примечание: Размеры и вес приведены для стандартной комплектации.

#### ГАБАРИТЫ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ

A	2750 мм
B	1960 мм
C	500 мм
D	2000 мм



Примечание: Размеры и вес приведены для стандартной комплектации.

ГАБАРИТЫ БУРОВОГО СТАНКА

A	1680 мм
B	790 мм
C	925 мм
D	960 мм
E	445 мм
F	460 мм
G	890 мм

ГАБАРИТЫ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

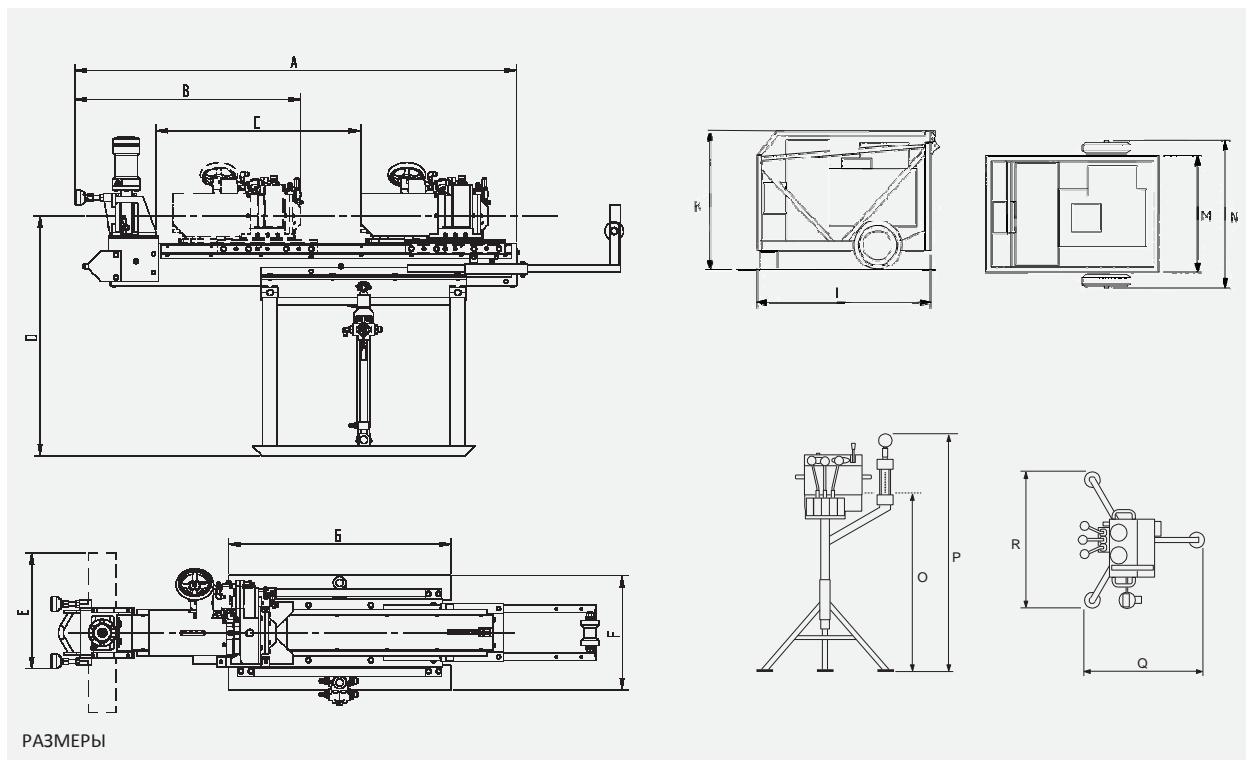
O	865 мм
P	1100 мм
Q	550 мм
R	430 мм

ГАБАРИТЫ СИЛОВОГО АГРЕГАТА

15 кВт - ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

K	950 мм
L	1160 мм
M	600 мм
N	775 мм

Примечание: Размеры и вес приведены для стандартной комплектации.



## ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

ВРАЩАТЕЛЬ, СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ - 1350 ОБ./МИН. -  
ОПЦИОНАЛЬНО ПО ВЫБОРУ

Внутренний диаметр шпинделя	51 мм
Крутящий момент	220 Н-м при 520 об./мин.
	86 Н-м при 1 350 об./мин.
Скорость вращения	0 - 1 350 об./мин.
Количество кулачков	2
Диапазон диаметров зажимаемых штанг	39 - 50 мм

Плавная регулировка скорости вращения в пределах от 0 до 1 350 об/мин. Зажимной патрон вращателя закрывается при помощи пружины, а открывается гидравлической системой. Направляющая штанги и кулачки рассчитаны на диаметр 46 мм/ «А».

ШТАНГОДЕРЖАТЕЛЬ / ЗАЖИМ 116 ММ - ОПЦИЯ

Количество кулачков	2
Диаметр зажимаемых труб	39 - 116мм
Максимальное раскрытие (без кулачков)	Доп.указ. мм

Закрывается при помощи пружины, а открывается гидравлической системой. Направляющая штанги и кулачки рассчитаны на диаметр 46 мм/ «А».

## ИНСТРУМЕНТ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ SANDVIK

Компания Sandvik предлагает полную номенклатуру колонкового бурового инструмента и расходных материалов для запуска бурового станка и его последующей эксплуатации. Мы готовы поставить комплекты технологической оснастки, которые обеспечат вам конкурентное преимущество при приобретении бурового станка.

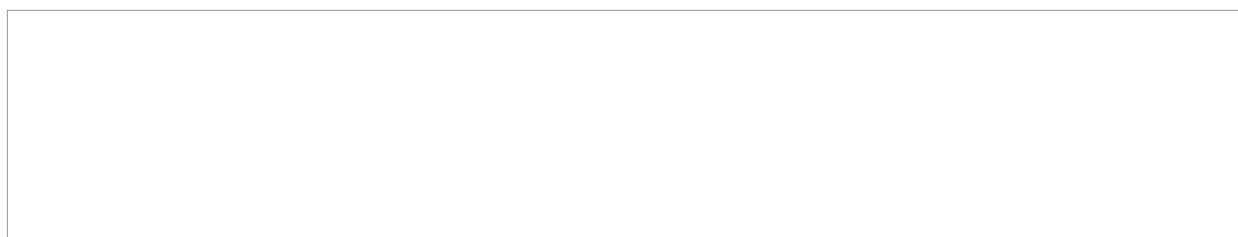
### ПРЕДЛАГАЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ SANDVIK

- Системы для колонкового бурения из подземных выработок
- Системы для колонкового бурения с поверхности
- Расходные материалы для колонковых труб и керноприемников. В наличии полная номенклатура
- Система для подъема керна с овершотом
- Буровые коронки, расширители, коронки PCD, башмаки обсадных труб и др.
- Штанги и обсадные трубы всех типоразмеров
- Добавки и реагенты для буровых растворов
- Клинья
- Труборезы
- Промывочные сальники-вертлюги и пробки-вертлюги
- Доступна полная номенклатура переходников

Компания Sandvik предлагает превосходный уровень послепродажного обслуживания и поддержки благодаря глобальной сети представительств, расположенных в 130 странах мира.

### ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ SANDVIK

- Все запасные части имеются в наличии на складах, расположенных по всему миру
- Комплекты запасных частей могут поставляться с новыми буровыми станками
- Сервисные контракты компании Sandvik разрабатываются исходя из потребностей заказчиков



На фотографиях и иллюстрациях, приведённых в настоящем буклете, оборудование может быть показано с дополнительным оснащением, поставляемым по желанию заказчика. Параметры, технические характеристики и данные оборудования, приведённые в настоящей спецификации, могут быть изменены без предварительного уведомления. Для уточнения параметров, технических характеристик и данных оборудования обращайтесь к представителям компании Sandvik.